
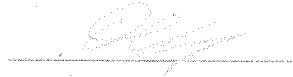


Утверждаю  
Главный технолог  
ОАО «Петрозаводскмаш»  
 А.Ю. Матяш  
« 14 » 10 2013 год

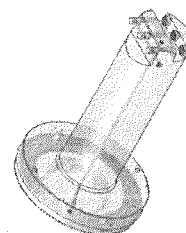
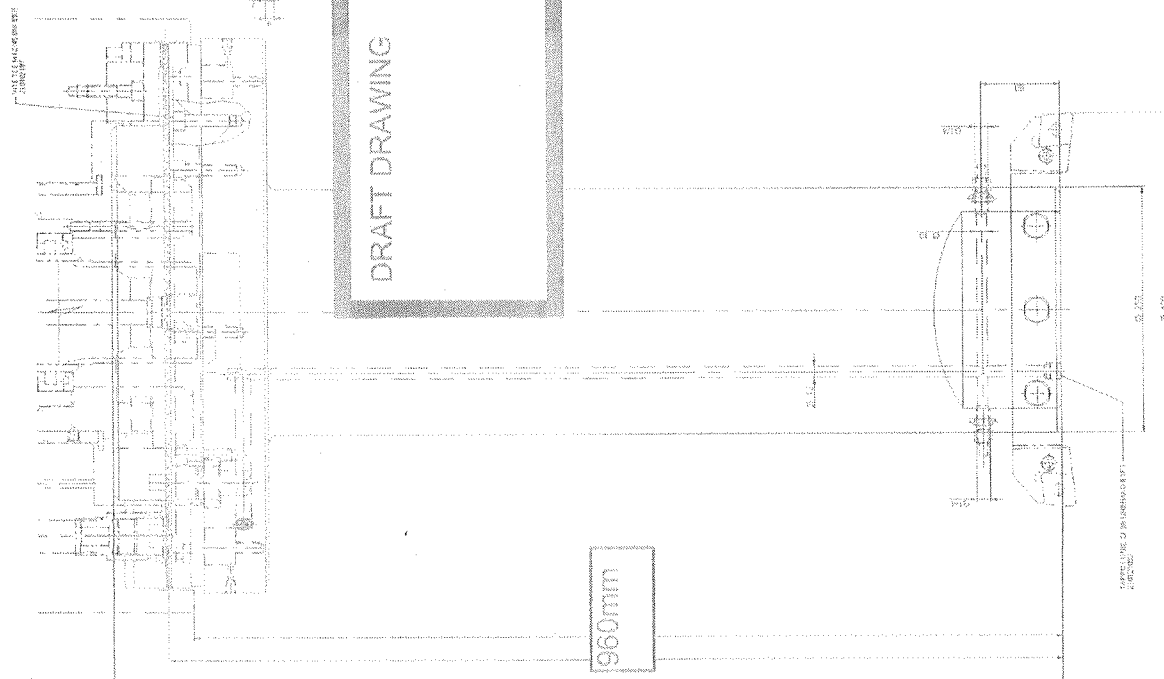
**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ – 43 – 99**  
на приобретение расточной головы для оснащения тяжелого токарно-карусельного  
станка AP 100 TMY 8000

№	Перечень основных требований и условий
1	<b>Наименование единиц оборудования подлежащего оснащению:</b> Тяжелый токарно-карусельный станок с подвижным порталом с ЧПУ мод. AP100 TMY 8000 (Pietro Carnaghi)
2	<b>Основное назначение:</b> Черновое, получистовое, чистовое точение, растачивание.
3	<b>Характеристика обрабатываемых изделий и материалов.</b> 1. Основной обрабатываемый материал: – нержавеющая сталь 08X18H10T и др. – легированная сталь 15X2 НМА, 10ГН2МФА и др.
4	<b>Требования к инструменту.</b> 1. Совместимость присоединительных размеров с суппортом станка 2. Совместимость с магазином автоматической смены накладных головок 3. Обеспечение вылета инструмента на 900мм 4. Присоединительные размеры для резцов 50x50 5. Диаметр расточной головы 250мм 6. Наличие каналов для подвода СОЖ
5	<b>Объем поставки:</b> 1. Расточная голова – 1шт
6	<b>Условия контроля, приёмки оснастки и инструмента</b> Приёмка – на предприятии Заказчика по согласованной программе.
7	<b>Требования к поставщику оснастки и инструмента</b> 1. Поставщик должен быть изготовителем предлагаемого инструмента или официальным дилером фирмы-производителя. 2. Требования к качеству инструмента и оснастки - в соответствии с нормативными документами страны – производителя.

Составил



Д.Ю. Демин

[illegible]

Boring Bar diam 250 L960